



Handhängebahnen / Manually-operated overhead conveyors

THÜMA plant und montiert Transportsysteme für innerbetriebliche Anwendungen.

THÜMA plans and assembles conveyor systems for in-plant applications.



Sonderlösungen / Special solutions

Ausführungsbeispiele Design examples

Schwerlasttraverse mit pneumatischem EX-Hebezeug / **Heavy-duty traverse** with pneumatic EX-hoisting gear



Traversen dienen dem manuellen Transport von großen bzw. schweren Teilen. An der Traverse verstellbare, EX-geschützte Hebezeuge ermöglichen das Heben und Absenken der Werkstücke in eine optimale Arbeitsposition.

Traverses are used for the manual transport of large or heavy parts. Adjustable, EX-protected hoisting gear at the traverse makes it possible to lift and lower the workpiece into an optimal working position.

Schienen-schwenkstück für Tordurchfahrten / **Rail pivot** for gate thoroughfare



Nicht immer ist es möglich, in Fertigungsanlagen durchgängige Handhängebahnen zu realisieren. In diesen Fällen kommen Schienenschwenkstücke zum Einsatz, die u.a. bei Tordurchfahrten, Brandabschnitten, Rolltoren oder Kabinen als Verbindungselemente dienen.

It is not always possible to realise continuous overhead conveyors in fabrication plants. In such cases rail pivots are used which, among others are used for gate thoroughfare, fire areas, rolling gates or cabins as connection elements.

Hub-Senkstation / Lift-Lowering stations



Hub-Senkstationen dienen der Niveauüberbrückung beim Transport der Werkteile mittels Synchronkettenzügen. Sie finden Einsatz an Auf- und Abgabestationen sowie in Reinigungs- und Lackierkabinen.

Lift-Lowering stations are for level bridging when transporting components to be worked on by synchronous chain hoists. They are found in loading and offloading stations as well as in cleaning and paint-spray cabins.

Weitere Leistungen von THÜMA

- Trockenspritzwände
- Lackier- und Farbversorgungsanlagen
- Luftfilter

Also in the THÜMA range

- Dry spray walls
- Paint spraying and paint supply plants
- Air filters



Dieses Projekt wird von der Europäischen Union (EFRE) kofinanziert und vom Freistaat Thüringen (TMWAT).

This project is part-financed by the European Union and the Federal State of Thuringia.



Händlereindruck

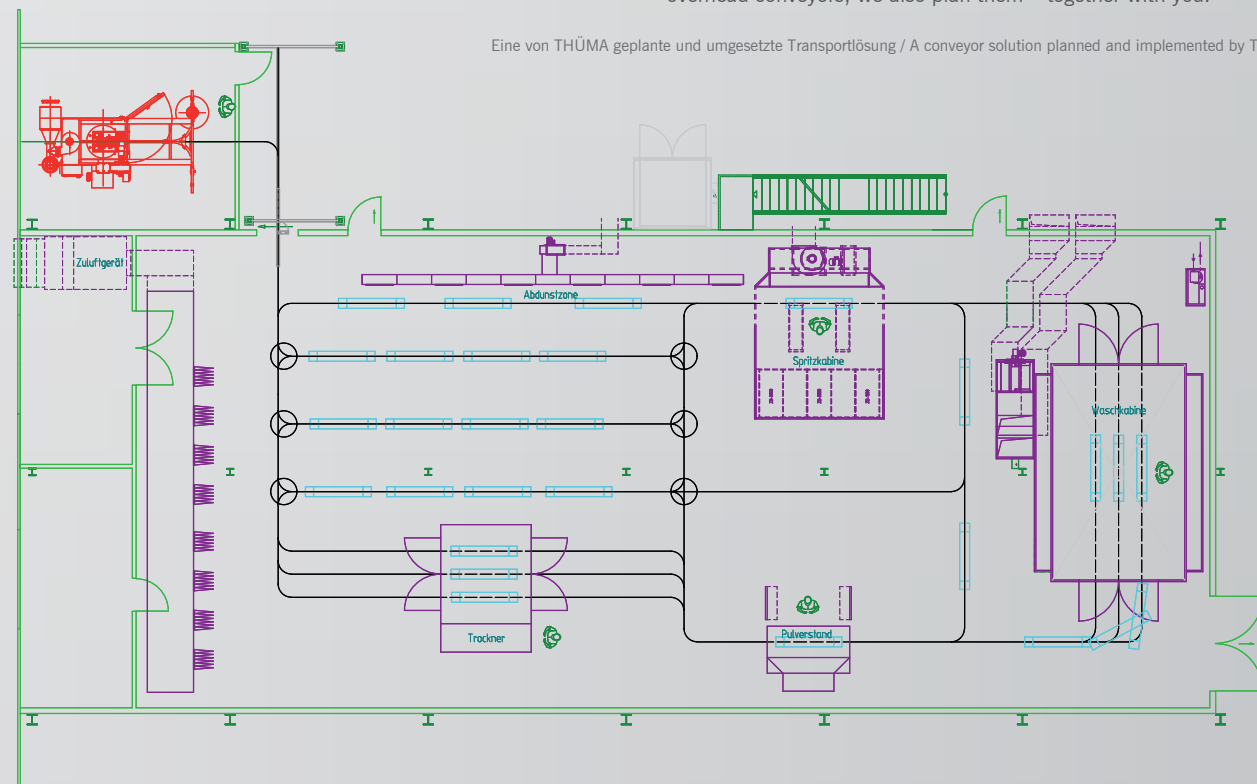


THÜMA Maschinenbau und Service GmbH
Pfarrstraße 8 / 99867 Gotha-Sundhausen

Fon: (03621) 22948-0
Fax: (03621) 22948-19
E-Mail: info@thuema.de

Handhängebahnen von THÜMA

Handhängebahnen spielen vor allem in der industriellen Fertigung, wie dem Maschinen- und Anlagenbau, in der Holz- und Kunststoffindustrie oder in der Lohnbeschichtung eine wichtige Rolle. Verschiedene, aufeinander folgende Arbeitsschritte sind bei diesen Tätigkeiten notwendig, um ein einwandfreies Ergebnis zu erhalten. Ein maßgeschneidertes Transportsystem wie eine Handhängebahn ermöglicht einen optimalen Materialfluss vom Einhängen der Teile über z.B. das Lackieren bis hin zum Trocknen der Teile und dem Abnehmen. Dabei muss eine Handhängebahn verschiedenste Kriterien erfüllen: komplexe Bahnverläufe, Schwerlasttauglichkeit und einfaches Handling sind nur einige Punkte. Das zeigt: Eine Handhängebahn gibt es nicht „von der Stange“. THÜMA montiert daher nicht nur Handhängebahnen, wir planen sie auch mit Ihnen zusammen.



Vorteile von Handhängebahnen – geplant und realisiert von THÜMA

- individuell auf Ihre Anforderungen geplante und umgesetzte Transportlösung
- merkliche Arbeiterleichterung und erhöhte Produktivität
- einfache Handhabung
- optimale Anpassung an die örtlichen Gegebenheiten
- professionelles Umsetzen von besonderen Anforderungen (Schwerlasttauglichkeit, Überbrücken von Höhendifferenzen)
- ein Ansprechpartner von der ersten Beratung bis zum Service nach Inbetriebnahme
- Profitieren von jahrelanger Projekterfahrung in diesem Bereich
- Einsatz von hochwertigen Materialien und ausgereifter Technik namhafter Anbieter

Manually-operated overhead conveyors

Manually-operated overhead conveyors have a major impact, particularly on industrial fabrication, such as on machine engineering and plant construction, on the timber and plastics industry or in the field of commissioned paint spraying. Various, successive steps are necessary for these operations to achieve a perfect result. A customized conveyor system such as a manually operated overhead conveyor make the very best material from suspending the parts, for instance over paint spray applications all the way to drying the parts and removing them. Thereby a manually-operated overhead conveyor has to fulfil various criteria: it has to take complex courses, be suitable for heavy duty conveyance and must be simple to operate, these are only a few important points. This reveals: a manually-operated conveyor is not available „off the rack“. Therefore THÜMA not only assembles manually-operated overhead conveyors, we also plan them – together with you.

Advantages of manually-operated conveyors – planned and realised by THÜMA

- a conveyor solution, especially planned and implemented to fulfil your requirements
- distinct simplification of work and increased productivity
- simple handling
- very best adjustment to the local conditions
- professional implementation of particular requirements (heavy-duty handling, bridging differences in height)
- a contact partner for the very first consultation all the way to service after start-up
- benefit from many years of experience gained in projects in this field
- use of high-quality materials and technically mature technology from brand product suppliers

Maschinen- und Anlagenbau / Machine engineering and plant construction



Handtransportbahn mit SPS-gesteuerten Querverschiebekränen
Manual conveyor belt with SPS controlled cross displacement cranes

Maschinen- und Anlagenbauer gehören per se zu der Branche, die besonders prädestiniert ist für den Einsatz von Handhängebahnen. Innerbetriebliche Transportsysteme sorgen hier für deutliche Effektivitätssteigerungen und ermöglichen einen durchgängigen Arbeitsablauf. Dank eines modularen Aufbaus können Handhängebahnen auch in bestehende Anlagen eingebunden werden. THÜMA unterstützt Sie bei der Planung und Realisierung der Handhängebahn.

Machines and plant constructors are, as such, members of the industry for which the manually-operated overhead conveyors are more or less particularly predestined. In-plant conveyor systems ensure a clear increase of effectiveness and make continuous work uninterrupted operation possible. Thanks to the modular system, manually-operated conveyor belts can also be integrated into existing plants. THÜMA supports you when planning and realising your overhead conveyor.

Metallbau / Metal construction work



Handhängebahn für den Metallbau
Manually-operated overhead conveyor for metal construction work

Auch im Metallbau ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten für Handtransportsysteme. Angefangen von schweren und/oder großflächigen Einzelteilen bis hin zu Traversen mit Kleinteilen – eine durchgängige innerbetriebliche Transportlösung vereinfacht auch hier den Workflow spürbar. Doch nicht nur als reine Transportlösung bieten sich Hängebahnen an, als Geräteaufhängung bieten sie die Möglichkeit, Werkzeuge „handgerecht“ abzulegen und zu nutzen.

There are numerous possibilities to implement manually-operated conveyor systems for metal construction work. From heavy and/or large-size individual parts all the way to traverses with small parts – a continuous in-plant conveyor solution also simplifies workflow considerably here. However, overhead conveyors are not only pure conveyor solutions, as suspension for appliances they provide the possibility to deposit tools „at arms length“ and to use them.

Lohnbeschichtung / Commissioned paint spraying



Handhängebahn für die Lohnbeschichtung
Manually-operated overhead conveyors for commissioned paint spraying

Lohnbeschichtung zeichnet sich oft durch kleine Serien und z.T. sehr unterschiedliche Anforderungen an die Beschichtungstechnik aus. Demzufolge sind auch die Anforderungen an eine Transportlösung sehr hoch. Doch auch hier kann dank einer modularen Bauweise die Handhängebahn eine wirksame Lösung sein. Lange Laufwege entfallen. Das Handling von Teilen unterschiedlicher Größe wird erleichtert. Arbeitsabläufe werden verbessert.

Commissioned paint spraying is often defined by small series and currently the most varied specifications for coating technology. As a result the specific requirements for an overhead conveyor solution are very demanding. But here too, thanks to a modular construction, the manually-operated overhead conveyor belt may be an effective solution. Long passages on foot are no longer required. The handling of parts of varying size is simplified. Operating cycles are improved.